

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА BG 750

Внешний вид станка



Рис. 1.

1. Защитный кожух
2. Защитный экран
3. Мокрый точильный круг
4. Выключатель станка
5. Ёмкость для охлаждения обрабатываемой детали
6. Точильный диск
7. Упор для заточки свёрел

Общие сведения

Точильно-шлифовальные настольные станки BG 750 с одним шлифовальным и одним мокрым заточным кругом предназначены для обточки и шлифовки различных предметов, а также заточки дереворежущего, металлорежущего и другого инструмента.

Модель BG 750 имеет ряд полезных приспособлений:

1. Ёмкость охлаждения, которая встроена в нижнюю часть корпуса, под выключателем. При необходимости её выдвигают и наполняют водой.

Конструкция станка обладает простыми и вместе с тем очень удобными нововведениями. Имеются щитки, встроенные в защитные кожухи и предохраняющие руки мастера от раскалённых частичек. Кроме того, станки в обязательном порядке комплектуются защитными экранами, не позволяющими искрам и осколкам абразива травмировать глаза.

По степени защиты от поражения электрическим током станки относятся к классу I и должны включаться в электрическую сеть с защитным (заземляющим) проводом.

Станки предназначены для работы в следующих условиях:

- интервал температур от +1⁰ до + 40⁰ С;
- относительная влажность воздуха не более 80% при температуре до 25⁰ С;
- высота над уровнем моря не более 1000 м.

Основные технические данные и характеристики

Таблица 1

Номинальное напряжение, В	230
Мощность, Вт	400
Частота вращения мокрого круга, об/мин	130
Окружная скорость мокрого круга, м/с	1,35
Размеры мокрого круга, мм	200x40
Частота вращения сухого круга, об/мин	2850
Окружная скорость сухого круга, м/с	22
Размеры сухого круга, мм	150x20
Размер шлифовальной ленты, мм	Нет
Наличие лампы подсветки	Нет
Ёмкость охлаждения	Да
Приспособление для правки абразива	Нет
Вес, кг	11,1

Номинальный режим работы (для всех моделей станков): повторно-кратковременный. Продолжительность рабочего периода и паузы 4/6 мин.

Указания мер безопасности

ВНИМАНИЕ!

При любых работах по наладке, техническому обслуживанию и ремонту станка, в том числе при замене шлифовального круга, станок должен быть отсоединен от электрической сети путем отключения штепсельной вилки.

ВНИМАНИЕ!

Перед началом работ на станке сначала включайте штепсельную вилку в сеть, а потом включите станок выключателем - положение «ON».

По окончании работ – выключите станок выключателем - положение «OFF», а потом отключайте штепсельную вилку.

ВНИМАНИЕ!

Во избежание разрывов шлифовального круга на станок допускается устанавливать шлифовальные круги, окружная рабочая скорость, на которую они маркированы, должна быть равна или больше значений, приведенных в таблице 1. Значение окружной рабочей скорости шлифовального круга указывается на его боковой поверхности или на этикетке.

Перед установкой на станок шлифовальный круг должен быть осмотрен. Не допускается устанавливать на станок шлифовальный круг без маркировки, с трещинами, или с повреждениями кромок размерами более 5 мм, а также с повреждениями поверхностей, в том числе с инородными включениями более 2 мм и раковинами.

Перед началом работы шлифовальный круг должен быть подвергнут вращению вхолостую в течение не менее 2 мин.

Не допускается применять шлифовальные круги, требующие правки.

При работе на станке необходимо надевать защитные очки.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

1. Устанавливать на станок шлифовальные круги, наружный диаметр которых для данного станка превышает указанный в табл. 1 более чем в 1,07 раз, а также, отличающимся от указанных в табл. 1 диаметром посадочного отверстия;
2. Работать на станке со снятым защитным кожухом любого из шлифовальных кругов независимо от того, установлен при этом шлифовальный круг или нет, а также со снятой или неправильно закрепленной частью станка: упором, защитным экраном, искрогасителем;
3. Работать боковыми поверхностями круга;
4. Тормозить вращающийся круг нажимом на него каким-либо предметом;
5. Применять насадки на гаечные ключи или ударный инструмент при закреплении шлифовального круга на валу станка;
6. Эксплуатировать станок при возникновении во время работы хотя бы одной из следующих неисправностей:
 - нечеткой работы выключателя;
 - появления дыма или запаха, характерного для горящей изоляции;
 - появления повышенного шума, стука, вибрации;
 - повреждения шлифовального круга;
 - ослабления крепления упора или других частей станка.

7. Устанавливать на станок иной инструмент кроме шлифовального круга (шлифовальной ленты).
8. Устанавливать на станок шлифовальные круги, предназначенные для работы с применением смазочно-охлаждающей жидкости, а также инструмент, вызывающий повышенную вибрацию.
9. Подключать станок к электросети при повреждении штепсельной вилки и питающего шнура.
10. Оставлять без надзора станок, подсоединенный к электрической сети.

Подготовка к работе и порядок работы

Закрепить защитные экраны на станке, таким образом, как показано на Рис.2.

Перед работой произвести внешний осмотр станка, убедиться в отсутствии механических повреждений станка, шлифовального круга, питающего шнура и штепсельной вилки.

Проверить надежность крепления на валу шлифовальных, полировальных и обдирочных кругов.

Установить упор 7 (рис. 1) так, чтобы верхняя точка соприкосновения обрабатываемой детали со шлифовальным кругом 4 находилась выше горизонтальной плоскости, проходящей через центр круга, но не более чем на 10 мм. Проверить и при необходимости отрегулировать зазор между упором 5 и шлифовальным кругом 6. Зазор должен быть не более 2 мм, рабочая поверхность упора должна быть горизонтальной, либо, если предусмотрено конструкцией станка и технологией обработки детали, может быть наклонена вниз. Надежно закрепить упор (рис. 3).

Проверить и при необходимости отрегулировать зазор между искрогасителем и шлифовальным кругом 6. Зазор должен быть не более 5 мм.

Установить защитный экран 2 таким образом, чтобы рабочая часть круга 6 при выбранных позах для работы (стоя, сидя) были видны только через экран.

Закрепить основание станка на опорной поверхности и убедиться в устойчивости положения.

Проверить соответствие напряжения станка напряжению в сети.

При отсутствии неисправностей включить штепсельную вилку в сеть.

Включить станок выключателем 4.

Перед обточкой деталь обязательно должна быть очищена от грязи и масла (засаливание шлифовальных кругов не допускается).

При обточке детали или заточке инструмента следует производить равномерный нажим обрабатываемым предметом на шлифовальный круг и одновременно прижимать его к упору (обработка боковыми поверхностями круга не разрешается).

При перерывах в работе станок выключать с помощью выключателя 4.

По окончании работы выключить станок с помощью выключателя 4, выключить штепсельную вилку из розетки.

Очистить станок от стружки и пыли волосистой щеткой. Очищайте и не допускайте засорения вентиляционных отверстий различной технической

пылью; засорение приводит к ухудшению охлаждения электродвигателя, к перегреву и ускоренному износу, а также к замыканию.

Особенности точильно-шлифовального станка BG 750

Станок модели BG 750 имеет на валу не только шлифовальный, но и мокрый заточной круг.

Работа на мокром заточном колесе

1. Выберите требуемое положение заготовки с помощью шкалы 2 (Рис.5).
2. Налейте воду в ресивер 3 (Рис.5) и установите его над мокрым колесом.
3. Включите станок.
4. Дождитесь, когда станок наберёт максимальные обороты.
5. Положите заготовку на кожух ресивера и мягко, без особых усилий прижмите заготовку к вращающемуся заточному кругу.
6. По окончании работы не забудьте выключить станок.

Схема установки защитного экрана.



Рис.2

Схема установки упоров.



Рис.3

Внимание: установку защитного экрана необходимо производить только с помощью стандартного инструмента.

Возможные неисправности и методы их устранения

Табл.2

Неисправность	Вероятная причина	Способы устранения
Электродвигатель не включается	Отсутствие напряжения в сети.	Проверить наличие напряжения в сети.
	Обрыв токоподводящих проводов.	Проверить целостность проводов подводящего шнура и монтажных проводников.
	Отсутствие электрического контакта в соединениях проводов	Проверить надежность включения штепсельной вилки в розетку, проверить надежность

	Неисправность выключателя	соединения проводов Заменить выключатель
Электродвигатель гудит, вал электродвигателя не вращается	Плохой контакт в соединениях проводов с конденсатором. Неисправен конденсатор	Зачистить выводы конденсатора и закрепить на них провода. Заменить конденсатор
Двигатель перегревается	Перегрузка двигателя	Соблюдать режим работы.
Повышенная вибрация станка	Неуравновешенность шлифовального круга	Заменить шлифовальный круг

Примечание. Устранять неисправности электрической части станка рекомендуется в специализированных сервисных станциях, адрес которых указан в гарантийном талоне.

Техническое обслуживание и хранение

При обслуживании станка соблюдайте следующие правила.

Очищайте волосистой щеткой и протирайте сухой тряпкой станок по окончании работы.

Не допускайте накопления стружки и пыли внутри ограждений шлифовальных кругов и шлифовальной ленты.

Разбирайте и собирайте станок только с применением стандартного инструмента. Для замены шлифовального круга снимите крышку защитного кожуха (Рис.4(а)), отвернув винты крепления крышки к кожуху, и упор. Отверните гайку крепления шлифовального круга (Рис.4(б)), снимите фланец и круг. Сборку производите в обратной последовательности. Между шлифовальным кругом и фланцами для возможно более равномерного распределения давления, воспринимаемого кругом, рекомендуется устанавливать прокладки, например, из плотного картона.



Рис.4(а)



Рис.4(б)

ВНИМАНИЕ! Для закрепления левого шлифовального круга на валу нарезана левая резьба.

Для установки/снятия мокрого заточного круга открутите винты 1 (Рис.5) и снимите защитный пластиковый кожух. Далее действуйте так же, как описано выше.

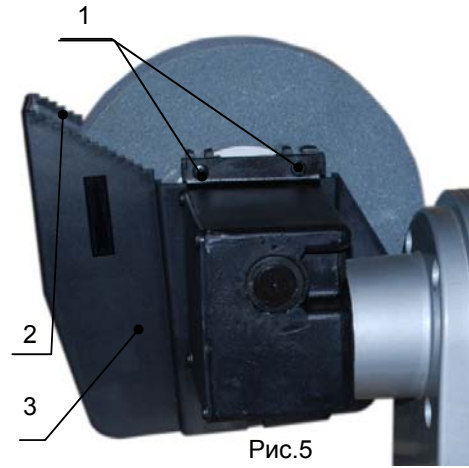


Рис.5

Запрещается переносить инструмент, держа его за кабель.

ВНИМАНИЕ! Во избежание ожогов не прикасайтесь к экрану и горячей лампочке светильника станка.

Храните станок в помещении в сухом месте при температуре от +5 до +40⁰С и относительной влажности не выше 80% при отсутствии в окружающей среде кислых и агрессивных примесей. Берегите станок от попадания влаги.

Транспортировка

Перевозите инструмент в чемодане или коробке в условиях, исключающих его повреждение.

Утилизация

В том случае, если практически невозможно отремонтировать инструмент, позаботьтесь о том, чтобы следовать местному и государственному законодательству об утилизации пластиковых и металлических материалов, если Вы решили избавиться от вашего точно-шлифовального станка.

Гарантии

Мы гарантируем работу инструмента фирмы «ELMOS» в соответствии с законом страны поставки. Повреждения инструмента вызванные естественным износом, перегрузкой инструмента, неправильной эксплуатацией и хранением не могут являться предметом гарантии.

Внимание: Гарантия осуществляется только при полном и правильном заполнении фирменного гарантийного талона в момент продажи!!!